

ADLER Weißleim D 2

95803



Beschreibung

Universell einsetzbarer Holzklebstoff auf Dispersionsbasis mit günstiger offener Zeit; geeignet für alle Holzverleimungen im Innenbereich.

Bindemittelbasis: Polyvinylacetatdispersion.

Feuchtigkeitsbeständigkeit	
ÖNORM EN 204 bzw. DIN EN 204	Beanspruchungsgruppe D 2

Anwendungsgebiete

- Konstruktionsverleimungen (Dübel-, Kanten-, Fugen- und Korpusverleimungen).
- Flächenverleimungen von Holzwerkstoffen und Schichtstoffplatten (DKS, HPL usw.)

Verarbeitung

ADLER Weißleim D 2 95803 trocknet transparent auf und ergibt eine helle Leimfuge.

Holzfeuchte	8-12 %
Holzvorbereitung	Auf gute Fugenpassung sowie auf staub- und fettfreie Oberfläche achten! Inhaltsstofffreie Hölzer (Exoten) unmittelbar nach dem Hobeln verleimen! Bei Hölzern mit hoher Dichte (Harthölzer), Pressdruck und Presszeit nicht zu knapp bemessen, Anrauen oder Anschleifen der Holzoberflächen kann vorteilhaft sein.
Auftragsarten	Händischer Auftrag (Zahnspachtel, Roller) oder mittels Leimauftragsmaschinen. Nur rostfreie Arbeitsgeräte verwenden (ansonsten Verfärbungsgefahr)!
Auftragsmenge	Die Leimauftragsmenge richtet sich nach der Oberflächenbeschaffenheit der Werkstücke. Richtwert bei Massivholzverleimungen: 150-250 g/m ² ; Richtwert bei Flächenverleimungen: 100-150 g/m ² .
Offene Zeit	6-8 min bei 20 °C: Die offene Zeit wird durch Raumtemperatur, Holzfeuchte, Holzart und Leimauftragsmenge beeinflusst.
Presszeit	Die Presszeit hängt stark von der Leimauftragsmenge und der Art der Holzwerkstoffe ab. Richtwerte für Massivholz- und Flächenverleimung: - bei 20 °C: 6-12 min - bei 60 °C: 5-6 min

10-09 (ersetzt 02-01)

b.w.

ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz

Fon: 0043/5242/6922-351, Fax: 0043/5242/6922-399, Mail: info@adler-lacke.com

Unsere Anleitungen basieren auf dem derzeitigen Wissensstand und sollen nach bestem Wissen den Käufer/Anwender beraten, sind jedoch auf Anwendungsgebiete und Verarbeitungsbedingungen individuell abzustimmen. Über Eignung und Einsatz des Lieferproduktes entscheidet der Käufer/Anwender eigenverantwortlich, weshalb empfohlen wird, ein Musterstück zur Überprüfung der Eignung des Produktes herzustellen. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen. Alle früheren Merkblätter verlieren mit dieser Ausgabe ihre Gültigkeit. Änderungen der Gebindegrößen, Farbtöne und verfügbaren Glanzgrade vorbehalten.

	Richtwerte für die Verleimung von Schichtstoffplatten: - bei 20 °C: 20-30 min - bei 60 °C: 4-6 min Eine Durchwärmezeit von ca. 1 min/mm Materialdicke zu obigen Richtwerten dazurechnen.
Pressdruck	0,2-0,7 N/mm ² (2-7 kp/cm ²) für Massivholz- und Flächenverleimungen
Mindestarbeitstemperatur	Eine Leim-, Werkstoff- und Raumtemperatur von mind. +15 °C ist erforderlich.
Reinigung	Arbeitsgeräte kurz nach Verwendung mit warmen bis heißen Wasser reinigen.

Wird beim Furnieren zu lange heiß verpresst, so kann es aufgrund der im Furnier vorhandenen Holzinhaltsstoffe zu nicht gewünschten Holzverfärbungen kommen. Speziell Holzarten wie Buche, Elsbeere oder Kirschbaum neigen in Einzelfällen zu Rotverfärbungen. Die Neigung eines Furniers zur Verfärbung hängt unter anderem auch von der Furniervorbehandlung und vom Wuchsgebiet ab.

Lagerfähigkeit

8 Monate.

Gut verschlossen bei Raumtemperatur lagern. Höhere Lagertemperatur verkürzt merkbar die Lagerfähigkeit. Vor Frost schützen!

Gebindegrößen

1 kg, 5 kg, 30 kg

Bitte Sicherheitsdatenblatt beachten!